

Tube Honing - Selection Guide

APPENDIX C: Speed Conversion Chart - RPM / SFPM

Recommended
RPM for
Aluminum Oxide /
Silicon Carbide



Recommended
RPM for
CBN / Diamond



Bore Dia. (in.)	Surface Feet Per Minute (SFPM)											
	100	120	140	160	180	200	220	240	260	280	300	320
1.250	306	367	428	489	550	600	600	600	600	600	600	600
1.375	278	333	389	445	500	556	600	600	600	600	600	6009
1.500	255	306	357	408	458	509	560	600	600	600	600	600
1.625	235	282	329	376	423	470	517	564	600	600	600	600
1.750	218	262	306	349	393	437	480	524	568	600	600	600
1.875	204	245	285	326	367	408	448	489	530	571	600	600
2.000	191	229	267	306	344	382	420	458	497	535	573	600
2.250	170	204	238	272	306	340	374	408	441	475	509	543
2.500	153	183	214	245	275	306	336	367	397	428	458	489
2.750	139	167	194	222	250	278	306	333	361	389	417	445
3.000	127	153	178	204	229	255	280	306	331	357	382	408
3.250	118	141	165	188	212	235	259	282	306	329	353	376
3.500	109	131	153	175	196	218	240	262	284	306	327	349
3.750	102	122	143	163	183	204	224	245	265	285	306	326
4.000	96	115	134	153	172	191	210	229	248	267	287	306
4.250	90	108	126	144	162	180	198	216	234	252	270	288
4.500	85	102	119	136	153	170	187	204	221	238	255	272
4.750	80	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241	257
5.000	76	92	107	122	138	153	168	183	199	214	229	245
5.500	69	83	97	111	125	139	153	167	181	194	208	222
6.000	64	76	89	102	115	127	140	153	166	178	191	204
6.500	59	71	82	94	106	118	129	141	153	165	176	188
7.000	55	65	76	87	98	109	120	131	142	153	164	175
7.500	51	61	71	82	92	102	112	122	132	143	153	163
8.000	48	57	67	76	86	96	105	115	124	134	143	153
8.500	45	54	63	72	81	90	99	108	117	126	135	144
9.000	42	51	59	68	76	85	93	102	110	119	127	136
9.500	40	48	56	64	72	80	88	97	105	113	121	129
10.000	38	46	53	61	69	76	84	92	99	107	115	122
11.000	35	42	49	56	63	69	76	83	90	97	104	111
12.000	32	38	45	51	57	64	70	76	83	89	96	102
13.000	29	35	41	47	53	59	65	71	76	82	88	94
14.000	27	33	38	44	49	55	60	65	71	76	82	87
15.000	25	31	36	41	46	51	56	61	66	71	76	82

